

Ведомость объемов работ № 1

Капитальный ремонт

(категория ремонта)

Изготовление и ремонт в заводских условиях захватной балки СУР.

(наименование объекта, станционный номер, инвентарный номер)

Инв.№ 00041946

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал			Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное исп.)	Потребность в основных материалах			
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во		Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Поставка (заказчик/подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
UIG00SMH01AE025KZ04 Ремонт захватной балки 19ЛЭ											
1	Захват, подъем, перемещение с помощью козлового крана захватной балки к месту ремонта и обратно после ремонта.	тн	43,72 (21,86 x 2)								
2	Доставка материалов к месту ремонта балки на расстояние до 15км.	тн	1,13								
3	Монтаж металлоконструкций постаментов под технологическое оборудование для фиксации и выверки захватной балки. (изготовление кондуктора)	тн	0,34					Швеллер горячекатаный 16	кг/п.м	340/24	Порядчик
								Электроды Э50А УОНИ-13/55 (4мм)	кг	3,1	Подрядчик
4	Демонтаж металлоконструкций части (дефектных частей) захватной балки (19ЛЭ) г/п 165 тн (Демонтаж бокового подхвата.)	тн	1,13	Элементы каркаса балки из листовой стали толщиной 12 и 16 мм.	кг	1,13	лом				
5	Изготовление элементов бокового подхвата балки. Резка листового металлопроката.	тн	1,13					Сталь листовая 09Г2 толщ. 12мм.	кг	896	Порядчик
								Сталь листовая 09Г2 толщ. 16мм.	кг	171	Подрядчик
								Сталь листовая 09Г2 толщ. 25мм.	кг	54	Порядчик
								Сталь листовая 09Г2 толщ. 50мм.	кг	6	Подрядчик
6	Сборка при помощи электросварки элементов захватной балки.	тн	1,13					Электроды Э42-А УОНИ-13/55 (4мм)	кг	15,0	Подрядчик
								Электроды Э42-А УОНИ-13/55 (3мм)	кг	10,0	Подрядчик
								Круг шлифовальный 150x20x32	шт	6	

UIG00SMH01AE025KZ04 Ремонт захватной балки 19ЛЭ											
7	Вырезка отверстий в металлоконструкции бокового подхвата балки (толщина листового металла 10-20мм)	метров реза	5								
8	Монтаж элементов каркаса металлоконструкций захватной балки (Монтаж бокового подхвата ПБ.) <i>(При применении в рабочих чертежах марок стали с повышенным расчетным сопротивлением: предел текучести в зависимости от вида толщины проката 335-375 МПа (34-38 кгс/мм²), марка стали С375 - балки (независимо от массы)).</i>	тн	1,13					Круг шлифовальный 150x20x32	штг	2	Подрядчик
								Электроды Э42-А УОНИ-13/55 (4мм)	кг	0,79	Подрядчик
								Электроды Э42-А УОНИ-13/55 (3мм)	кг	7,11	Подрядчик
9	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости грубее Rz 40 мкм (V4) и не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: нижнее. <i>(Механизированная зачистка и зачистка вручную поверхности околосшовной зоны шва из углеродистых, легированных и высоколегированных коррозионностойких сталей с одной стороны: при внешнем осмотре корня шва)</i>	кв.м.	4,5					Круг шлифовальный 150x20x32	штг	2	Подрядчик
10	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с двух сторон	п.м.шва	42								
11	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва: нижнее и вертикальное толщиной металла до 20 мм. <i>(При применении в рабочих чертежах марок стали с повышенным расчетным сопротивлением: предел текучести в зависимости от вида толщины проката 265-345 МПа (27-35 кгс/мм²), марка стали С345, С345к, С345Т1 - балки (независимо от массы)).</i>	п.м. шва	42								
12	Ремонт лакокрасочного покрытия (огрунтовка) поверхности оборудования и с очисткой, обеспыливанием, обезжириванием, нанесением лакокрасочного за 1 раз. Противокоррозийная защита по группе условий эксплуатации УХЛ-I	кв.м.	18					солвент (Ксилол нефтяной, марка А)	кг	0,274	Подрядчик
								Грунтовка ГФ-021 красная	кг	1,64	
								ветошь	кг	0,9	

[illegible]

UIG00SMH01AE025KZ04 Ремонт захватной балки 19ЛЭ

13	Ремонт лакокрасочного покрытия поверхности оборудования нанесением лакокрасочного покрытия (эмаль) за 2 раза. Противокоррозийная защита по группе условий эксплуатации УХЛ-1	кв.м.	18					Эмаль ХВ - 124 для окраски металлических поверхностей, красно-коричневая	кг	6,93	Подрядчик
								растворитель Р-4	кг	2,9	
								ветошь	кг	0,9	
14	Усиление металлоконструкций балки для балансировки. (установка балансировочных грузов)	тн	0,05					Сталь листовая 09Г2 толщ. 16мм.	кг	50	Подрядчик
								Электроды Э50-А УОНИ-13/55 (4мм)	кг	1,5	Подрядчик

Визы тех.служб ИД:

Примечание: Погрузка и разгрузка балки (работы крана) на У-ИГЭС - заказчик.

Необходимость выполнения работ подтверждаю:

Департамент по ремонту ООО «ЕвроСибЭнерго-Гидрогенерация»:

Потемкин П.В. _____

Подписи лиц, ответственных на филиале за составление дефектных ведомостей

И.о. начальника ОППР _____ В.В. Репин

Инженер ОППР _____ Ф.Ю. Щербатых

Зам. начальнмка ЦТО _____ С.П. Янюк